



11.175.30

11.175.47

MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN DE PLANTILLAS													
PRODUCTO	RESINA ANTIDESLIZANTE COMBI STOP												
REFERENCIAS	<ul style="list-style-type: none"> 11.175.30 Resina antideslizante blanca 1 x 0.75 m. Grosor: 0.5 mm 11.175.47 Resina antideslizante negra 75 x 100 cm. Grosor: 1.05 mm 												
DESCRIPCIÓN	Material termoplástico y elástico sobre tejido no tejido de poliéster spun lace con excelente efecto rebote. Además, su composición hace que sea un material antideslizante.												
COMPOSICIÓN	Resinas de poliéster termomoldeable y malla de tejido de algodón.												
PRESENTACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> Una plancha antideslizante de color blanco o negro según referencia. Dimensiones, grosor y color: Según referencia. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Referencia</th> <th>Dimensiones</th> <th>Grosor</th> <th>Color</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>11.175.30</td> <td>1.00 x 0.75 m</td> <td>0.50 mm</td> <td>Blanco</td> </tr> <tr> <td>11.175.47</td> <td>75 x 100 cm</td> <td>1.05 mm</td> <td>Negro</td> </tr> </tbody> </table>	Referencia	Dimensiones	Grosor	Color	11.175.30	1.00 x 0.75 m	0.50 mm	Blanco	11.175.47	75 x 100 cm	1.05 mm	Negro
Referencia	Dimensiones	Grosor	Color										
11.175.30	1.00 x 0.75 m	0.50 mm	Blanco										
11.175.47	75 x 100 cm	1.05 mm	Negro										
INDICACIONES	<ul style="list-style-type: none"> Indicado para la fabricación de plantillas ortopédicas. Evitar el deslizamiento de la plantilla. Fabricación de plantillas propulsoras. Para la unión con otros materiales con adhesivo de poliéster, adhesivo de policloropreno o adhesivo de látex. 												
MODO DE EMPLEO	<ul style="list-style-type: none"> Resina fácil de termomoldear a baja temperatura. Posibilidad de correcciones. Corte diagonal. Fácil de manipular (encolar, pulir, biselar), corte con tijeras o cúter. Tiempo de calentamiento recomendado bajo presión: <ul style="list-style-type: none"> 3 minutos a 110 °C para la termofusión. 2 minutos de 70 – 80°C para la termoadaptación 												
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	<ul style="list-style-type: none"> Material propulsor. Antideslizante. Corte diagonal. Material termoformable. Temperatura de moldeado y adaptación: 60 – 70°C Temperatura de fusión: 90 – 110°C 												
ALMACENAMIENTO	Proteger de la luz solar directa.												

Febrero 2023